

ALKON 24 B 60



MODELLO ALKON			24 B 60
potenza utile nominale min/max	condensazione	kW	4,62÷24,1
	tradizionale	kW	4,0÷22,8
potenza termica			23,8
η condensazione a carico minimo			106,1
classe di rendimento (Dir. CEE 92/42)			★★★★

ALKON 24 B 60 completa la “gamma Alkon”. Combinata con bollitore INOX della capacità di 60 litri, risponde alle esigenze di chi preferisce il maggior comfort offerto da una “scorta” di acqua calda sanitaria sempre pronta e disponibile. È una caldaia sviluppata e costruita con elementi originali Unical che si fondano su precise filosofie costruttive: scambiatore singolare, raffinate elettroniche di gestione, ridotta manutenzione, regolazioni “friendly” e look raffinato. Offre il top delle prestazioni in termini di economia d’esercizio:

- **Consumi ridotti** grazie alla condensazione e all’eccellente **rapporto di modulazione 1:5** che riducono di oltre il 30% i consumi rispetto alle caldaie tradizionali.
- **Flessibilità impiantistica:** con la gestione di 2 zone a temperatura differenziata.
- **Elevata produzione di A.C.S.** fino a 15 litri/min.
- **Minor rumorosità di funzionamento** grazie al nuovo sistema di premiscelazione.

Gestire 2 zone con 2 termostati!

ALKON 24 B 60 è flessibilità di installazione ideale per tutti gli impianti, grazie all’elettronica che, oltre al controllo del funzionamento e della diagnostica, permette di gestire 2 zone di riscaldamento a temperatura diversa, controllandole con 2 termostati modulanti ad alto risparmio.

I particolari

Identikit

- A condensazione 4 stelle (dir. CEE 92/42).
- Scambiatore esclusivo ultracompatto in Al/Si/Mg ad altissima circolazione d'acqua.
- Bruciatore premix modulante a rapporto di combustione costante, low NOx (classe 5 secondo EN 297 e EN 483).
- Bollitore ad accumulo INOX AISI 316 L da 60 litri.
- Scarichi fumi oltre i 30 metri (sdoppiato 80/80).
- Possibilità scarichi fumi Ø 60 (omologati).
- Gestione di 2 zone a temperatura differenziata.
- Funzionamento in temperatura scorrevole.
- Valvola deviatrice di priorità.
- Protezione antigelo.
- Antibloccaggio pompa.
- Post circolazione antisurriscaldamento.
- Funzione "spazzacamino".
- Funzionamento multigas (gas metano o g.p.l.).
- Opzionali: cronotermostato modulante REGOLAFACILE, cronotermostato SIMCRONO, SONDA ESTERNA.

L'affidabilità dell'inox

Il nuovo bollitore inox AISI 316L offre:

- Capacità di accumulo da 60 litri, erogazione di 15 litri al minuto di A.C.S. con Δt 25 e fino a 185 litri nei primi 10'.
- Lunghezza del serpentino primario 10,4 m.
- Disposizione del serpentino in 2 spirali concentriche poste nella parte inferiore del bollitore. Ciò favorisce il massimo scambio termico con l'acqua fredda in ingresso, che viene iniettata da uno speciale deflettore riducendo la turbolenza nella zona superiore ove avviene il prelievo di acqua calda.
- Preparazione del bollitore che avviene in circa 10 minuti, offre garanzia di funzionamento in ogni evenienza (prelievi contemporanei, vasche idromassaggio ecc).
- Flangia di ispezione per pulizia boiler con anodo di magnesio sacrificale.

I vantaggi

- *Resistenza alla corrosione*, grazie all'impiego di uno dei migliori metalli disponibili, indicato per l'alto grado d'igienicità dimostrata nel campo dell'acqua calda per uso domestico. La *perfezione delle saldature* è assicurata grazie alla tecnologia "TIG" (Tungsten Inert Gas).



Scambiatore condensatore in alluminio (Al/Si/Mg) ultracompatto completamente raffreddato



Bollitore "ultrafast" capacità 60 litri inox AISI 316 L con due semigusci di polistirolo espanso.

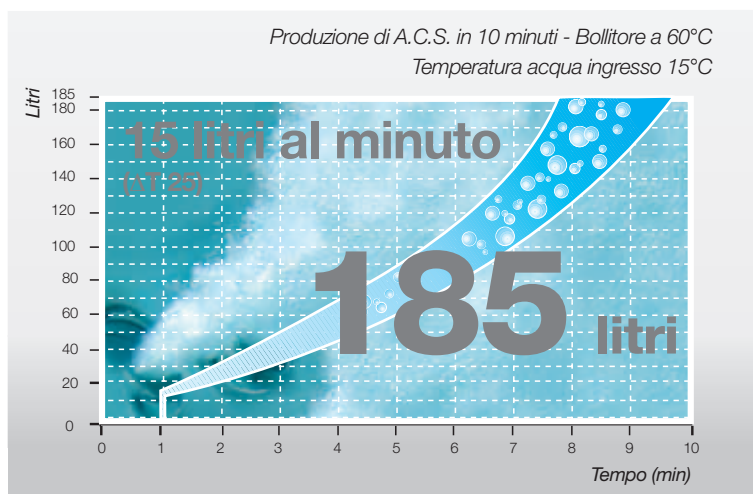


Ventilatore premix

5 anni
di garanzia

Grazie alla sua particolare configurazione tecnica, sinonimo di qualità e sicurezza, lo scambiatore e il bollitore di ALKON 24 B 60 vengono forniti con garanzia di 5 anni.

Extra Garanzia



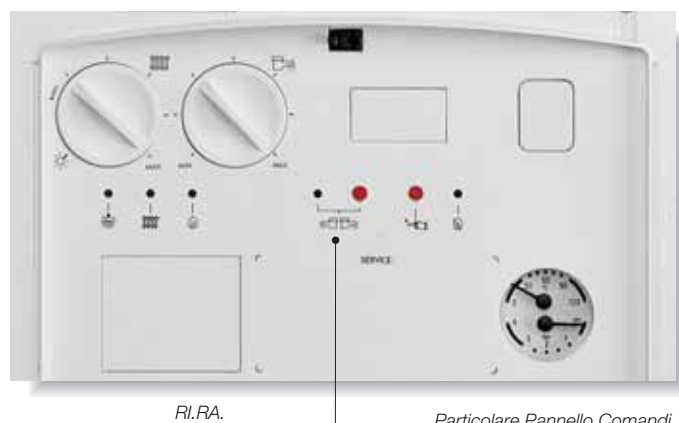
- *Altissima refrattarietà* ai depositi di calcare grazie alla specularità delle superfici che impediscono l'aggrapparsi delle particelle di calcare.
- Trasferimento praticamente completo del calore dal circuito primario.
- *Isolamento dello spessore di 30 mm*, realizzato mediante due semigusci di polistirolo espanso.

Il pannello comandi

Di facile utilizzo grazie a 2 grandi manopole di selezione, permette l'accensione, la regolazione riscaldamento 30-80°C e la regolazione sanitario 35-60°C. Il termomanometro offre il controllo di temperatura e di pressione.

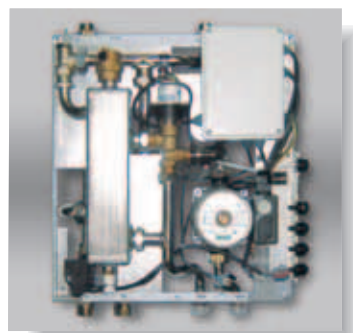
L'avvicinarsi dei led accesi e spenti oltre alle funzioni di spia di rete, riscaldamento attivo e presenza fiamma, permettono la diagnostica di 14 segnalazioni: dalla mancanza d'acqua, all'anomalia delle sonde NTC, facilitando gli interventi di ripristino sia dell'utente che dell'installatore.

Le versioni ALKON 18-24-28 e 35 sono dotate dello stesso pannello comandi.



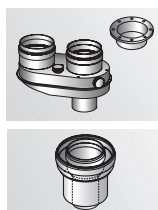
R.I.R.A.

Particolare Pannello Comandi



M 3000 S

- Kit aggiuntivo per sistemi sdoppiati con aspirazione scarico Ø 80
cod. 00361435
- Kit adattatore aggiuntivo per scarichi coassiali Ø 80/125
cod. 00361334
- Kit vaso espansione sanitario 4 litri (solo per mod. 24 B 60)
cod. KIT0900C



Di serie: predisposizione per sistemi di scarico Ø 60/100.

Accessori

Tutti i modelli ALKON consentono la implementazione di *M 3000 S*, un dispositivo elettroidraulico in grado di gestire in contemporanea sia una zona a radiatori che una con riscaldamento a pannelli radianti.

L'ampio catalogo di accessori disponibili (optional) consente di risolvere ogni situazione di montaggio e comando si possa presentare.

Dimensioni e dati tecnici

ALKON		28 R	35 R	28 C	35 C	24 B 60
Potenze						
POTENZA UTILE Minima/Nominale in CONDENSAZIONE	kW	6,1+28,6	7,6+35,1	6,1+28,6	7,6+35,1	4,6+24,1
POTENZA UTILE Minima/Nominale	kW	5,4+27,3	6,7+34,1	5,4+27,3	6,7+34,1	4,0+22,8
POTENZA TERMICA	kW	28	34,8	28	34,8	23,8
Efficienza						
CATEGORIA DI RENDIMENTO (direttiva CEE 92/42)		★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
RENDIMENTO UTILE a carico nominale in CONDENSAZIONE	%	102,3	101	102,3	101	101,1
RENDIMENTO UTILE a carico minimo in CONDENSAZIONE	%	108,6	108	108,6	108	106,1
RENDIMENTO UTILE a carico nominale	%	97,5	98	97,5	98	95,9
RENDIMENTO UTILE a carico minimo	%	96,8	95,6	96,8	95,6	101
Combustione						
CO ₂ (min. / max potenza)	%	9,3 - 9,2	9,3 - 9,2	9,3 - 9,2	9,3 - 9,2	9 - 9
NOx (valore ponderato secondo EN 297/A3 e EN 483)	mg/kWh	49,7	38,2	49,7	38,2	57,6
PRODUZIONE DI CONDENSA max	kg/h	4,8	5,9	4,8	5,9	4
Classe di NOx		5	5	5	5	5
Riscaldamento						
TEMPERATURA funzionamento in RISCALDAMENTO min./max	°C	30 / 80	30 / 80	30 / 80	30 / 80	30 / 80
TEMPERATURA regolabile in SANITARIO	°C	-	-	35-57	35-57	35-65
PRODUZIONE DI A.C.S. con Δt 25	l/min	-	-	15,6	17,7	15
CAPACITÀ VASO ESPANSIONE RISCALDAMENTO	l	8	10	8	10	7,5
Alimentazione elettrica						
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE/FREQUENZA	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
POTENZA MASSIMA ASSORBITA	W	143	150	143	150	152
Peso e Caratteristiche tecniche						
PESO NETTO	kg	33,5	41,5	37	46	64
GRADO DI ISOLAMENTO	IP	X4D	X4D	X4D	X4D	X4D
CATEGORIA APPARECCHIO		II 2H3P	II 2H3P	II 2H3P	II 2H3P	II 2H3P

